

SYNTO-SIL MA HC

HỖ MỀM SILICONE

SYNTO-SIL MA HC là nhũ macro amino- silicone. Sản phẩm được cho vào hỗn hợp coating hay phun để làm cho lớp màng bóng mềm hơn. Sản phẩm cũng được dùng để làm mềm màng binder trong qui trình in và nhuộm pigment cho vật liệu dệt. SYNTO-SIL MA HC không chứa bất kỳ phụ gia dễ bay hơi nào và không gây ô nhiễm không khí.

Đặc tính kỹ thuật :

Ngoại quan	Nhũ màu trắng sữa
Bản chất hóa học	Nhũ trong nước của silicone polymer
Bản chất ion	Nonion
pH (dd 10%)	7 ± 1
Khả năng hòa tan	Có thể hòa vào nước với mọi tỉ lệ
Tính tương thích	Ổn định với tất cả các hóa chất thường dùng trong coating , in, nhuộm.
Bảo quản	Nhạy với đông đặc. Khi bảo quản phù hợp, ổn định ít nhất 12 tháng.

Các tính chất và cách sử dụng :

1. Tác dụng làm mềm hiệu quả cho tất cả các loại binder.
2. SYNTO-SIL MA HC là hồ mềm nonion phù hợp cho các loại vật liệu dệt. Sản phẩm cải thiện cảm giác tay, độ trơn mượt và khả năng may cho vải được xử lý.
3. SYNTO-SIL MA HC có tính trơ về hóa học, và có thể dùng phối hợp với các loại hóa chất.
4. SYNTO-SIL MA HC làm tăng độ trơn mượt và mềm dẻo của màng binder hay màng coating rất đáng kể ngay cả khi kết hợp với lượng lớn pigment vô cơ như khi dùng trong in pigment, coating và nhuộm với Titanium-Oxides.
5. SYNTO-SIL MA HC tăng cường độ tươi sáng của màu in pigment và vải nhuộm pigment.

Áp dụng

I. IN PIGMENT :

SYNTO-SIL MA HC được cho vào hồ in sau khi thêm trướng in. Dùng máy khuấy tốc độ cao.

Lượng dùng :

1. Cho in pigment bình thường, để tăng độ mềm mại và độ bền ma sát khô dùng 5 – 15 g/kg.
2. Để cải thiện cảm giác tay của vải dệt kim thời trang dùng 10 – 30 g/kg.
3. Để cải thiện cảm giác tay hàng in với AVCOLOR WHITE và AVCOLOR BLACK dùng 10 – 40 g/kg.
4. Dùng quá lượng SYNTO-SIL MA HC có thể cải thiện cảm giác tay vải in nhiều hơn nhưng nên đánh giá lại độ bền màu ướt.

II. NHUỘM PIGMENT :

Trong đơn nhuộm pigment thêm 10 – 30 g/l SYNTO-SIL MA HC.

III. COATING và PHUN

1. Khi cần, lơ màu SYNTO-PRET OL/ SYNTO-PRET LACK với màu pigment SYNTOLOR.
2. Độ nhớt của SYNTO-PRET OL/ SYNTO-PRET LACK có thể hiệu chỉnh bằng cách thêm SYNTO-VISCOL VPU (0.2 – 1.5%).
3. Để tránh nổi bong bóng trong hợp chất coating hay phun thêm chất chống bọt như SYNTO-ANTIFOAM NS 300 (0.2 - 0.5 g/kg).
4. Có thể cải thiện cảm giác tay cuối cùng của hàng đã coating bằng cách kết hợp với chất làm dẻo phù hợp. Bổ sung 4% SYNTO-SIL MA HC.
5. Để cải thiện độ bền giặt của vải coating thêm 1% SYNTO-FIX COAT IWF theo trong lượng SYNTO-PRET OL/ SYNTO-PRET LACK. Sau khi bổ sung chất tạo liên kết ngang, Hỗn hợp chỉ ổn định khoảng 8 giờ và nên sử dụng trong thời gian này. Tác dụng tạo liên kết ngang hoàn toàn đạt được trong 4-5 ngày. Nhiệt độ sấy cao không thể làm nhanh quá trình tạo liên kết được,
6. Phun, coating và sấy khô làm bốc hơi nước hoàn toàn. Có thể rút ngắn thời gian sấy bằng cách nâng cao nhiệt độ sấy.
7. Thiết bị phun và coating nên rửa và sấy khô theo trình tự bình thường. Trong thời gian dừng trong qui trình phun, các họng phun phải được bọc lại trong mền ướt hay tháo khỏi máy để vệ sinh và sấy khô trước khi dùng lại.
8. Để vải coating có độ sáng và bóng cao, nên ép nóng hoặc cán láng ở nhiệt độ cao (195 - 205 °C).

9. Phần còn lại của hỗn hợp màu (Không có phụ gia tạo liên kết ngang) có thể trộn để sử dụng lại trong bất kỳ công thức màu nào. Khi phần còn lại của SYNTO-PRET OL giữ trong thời gian dài, sản phẩm nên giữ trong thùng đậy kín.

10. Trước khi dùng lại, nên làm đồng nhất và lọc lại.

IV. Công thức phun áp dụng cho hàng may mặc.

SYNTO-PRET OL	940 – 980 g/l
SYNTO-SIL MA HC	0 – 40 g/l
SYNTO-VISCOL VPU	2 – 10 g/l
SYNTOLOR PIGMENTS	X %
SYNTO-FIX COAT IWF	<u>10 g/l</u>
	1000

1. Phun trên quần áo lượng mong muốn của hỗn hợp phun (khoảng 100 – 150g/ cái).
2. Sấy khô trong lò hấp ở 80 – 100 °C.
3. Nếu cần lập lại qui trình phun lần hai.
4. Ép nóng ở 195 - 205 °C.

Lưu ý:

1. Chú ý phun hỗn hợp trên hàng may mặc hoàn toàn sạch, không có bụi bẩn hay các chất hoàn tất.
2. Bề mặt quần áo nên trơn láng, không có gút hay lông. Nếu cần xử lý trước quần áo với men cắt lông để cải thiện độ trơn láng của bề mặt.

V. Đơn công nghệ và kỹ thuật áp dụng cho coating tạo bột và cho coating trực tiếp

Nên hiệu chỉnh cho phù hợp với thiết bị sẵn có.

Liên hệ với đại diện CÔNG TY AVCO VIETNAM để được hướng dẫn công thức tối ưu.

VI. Hoàn tất:

Để cải thiện tính may và sự trơn láng thêm 10 – 40 g/l SYNTO-SIL MA HC vào bể hoàn tất.