

Thông tin kỹ thuật

AVCO-GEN TFA

CHẤT ĐỀU MÀU VÀ TẮY MÀU CHO POLYAMIDE

AVCO-GEN TFA là chất làm đều màu và tẩy màu với bản chất cation yếu có ái lực với thuốc nhuộm acid. Sản phẩm làm cho có thể kiểm soát tốt hơn sự tặn trích của thuốc nhuộm acid trên các cực nhuộm polyamide và tăng cường tính dịch chuyển màu của thuốc nhuộm acid

ĐẶC ĐIỂM KỸ THUẬT:

Ngoại quan	Chất lỏng trong màu nâu nhạt.
Bản chất hóa học	Chất hoạt động bề mặt Polyethoxylate.
Tính tương thích	Bền với acid, kiềm, nước cứng và chất điện ly. Nên đánh giá sự tương thích với sản phẩm anion.
Bản chất ion	Cation yếu.
pH (dd 10%)	8.5 ± 1
Khả năng hòa tan	Hòa vào nước với mọi tỉ lệ.
Bảo quản	Dưới 0°C trở nên đặc. Có thể tái sử dụng sau khi rã đông.

CÁC TÍNH CHẤT VÀ CÁCH SỬ DỤNG:

1. AVCO-GEN TFA có ái lực với thuốc nhuộm acid, và làm chậm lại tốc độ tặn trích trên xơ polyamide. Kết quả là tính dịch chuyển màu của thuốc nhuộm tốt hơn, làm quá trình nhuộm đều màu tốt hơn.
2. AVCO-GEN TFA có thể dùng kết hợp với chất đều màu anion như AVCO-LON NAL để khắc phục lỗi barriness (màu hòa quện không đều trên mặt vải)
3. AVCO-GEN TFA là sản phẩm dạng lỏng có thể định lượng bằng dụng cụ cấp định lượng tự động.
4. AVCO-GEN TFA ít bột.
5. Cải thiện sự dây màu lên thành phần elasten trong vải sợi pha PA/Elasten.
6. AVCO-GEN TFA có tính tẩy màu tốt cho mục đích nhuộm lại.

ÁP DỤNG:

I. AVCO-GEN TFA nên được cho vào bể nhuộm trước thuốc nhuộm

Lượng dùng đề nghị là:

Thông tin kỹ thuật

Loại thuốc nhuộm	% theo trọng lượng		
	Pale Shades	Med. Shades	Dark Shades
Thuốc nhuộm Acid (dễ màu tốt)	0.5	0.5	0.3
Thuốc nhuộm Acid (dễ màu thấp)	1.5	1	0.7
Thuốc nhuộm Phức kim loại	1	0.5	0.3

GHI CHÚ:

1. Khi cần làm chậm tốc độ nhuộm, và để tăng độ tương hợp giữa các thuốc nhuộm, tăng lượng sử dụng cho màu đậm.
2. Khi cần cải thiện sự dịch chuyển màu và đều màu, tăng lượng dùng khi nhuộm màu nhạt.

II. Trình tự nhuộm tiêu biểu

A. Nhuộm vải sợi polyamide:

1. Thêm các sản phẩm sau vào bể nhuộm:

AVCO-LON NAL	3.0 - 0.5 g/l
AVCO-GEN TFA	0.5 - 1.5 g/l
AVCO-CID HTA 200	1.0 - 3.0 g/l
2. Chỉnh pH theo loại thuốc nhuộm sử dụng.
3. Cấp thuốc nhuộm đã hòa tan trước và tuần hoàn trong 5 - 10 phút.
4. Nâng nhiệt đến nhiệt độ sôi.
5. Chạy trong 30 - 45 phút.
6. Hạ độ và xả bỏ bể.

B. Nhuộm vải PA có vấn đề "barre" (sọc màu) trầm trọng:

Phủ "barre" tốt có thể đạt được bằng cách xử lý trước vải ở nhiệt độ sôi với AVCO-LON NAL, và bằng cách dùng một chất hỗ trợ đều màu cation nhẹ AVCO-GEN TFA trong bể nhuộm.

1. Xử lý trước vải với 2 - 5% AVCO-LON NAL trong 20 - 30 phút ở nhiệt độ sôi.
2. Hạ nhiệt xuống 60°C, chỉnh pH đến 5 - 5.5.
3. Thêm 0.5 - 1% AVCO-GEN TFA chạy trong 10 phút.
4. Thêm thuốc nhuộm đã hòa tan trước bằng cấp tuyến tính hơn 15 phút.
5. Nâng nhiệt độ đến nhiệt độ sôi.
6. Nhuộm trong 45 - 90 phút. Việc phủ các sọc có thể được cải thiện khi nhuộm dưới điều kiện nhiệt độ cao (HT condition).
7. Hạ nhiệt và xả bể.
8. Giặt kỹ.

III. Quy trình tẩy màu:

AVCO-GEN TFA 4 – 6 g/l
 Soda ash 2 – 3 g/l
 Chạy ở 98°C trong 60 phút.
 Xả bể và giặt nước, trung hòa và nhuộm lại.

Thông tin kỹ thuật

IV. Làm đều màu vải loang màu:

1. Xử lý ở nhiệt độ sôi với 1 - 2 gr/l AVCO-GEN TFA trong 30 phút.
2. Hạ nhiệt.
3. Thêm acid acetic đến pH mong muốn theo loại thuốc nhuộm sử dụng. Acid nên được cấp từ từ bằng phương pháp định lượng.
4. Nâng nhiệt đến nhiệt độ sôi và xử lý ở nhiệt độ sôi trong 30 phút.
5. Hạ nhiệt, xả bể và giặt.