



JEANS CHO MÃI MÃI
CHÚNG TÔI CHĂM SÓC VỀ BỀ NGOÀI CHO BẠN

AVCOchem®

Xu hướng ngày nay cho thấy sự sáng tạo của thời trang cao cấp, nhưng cũng cung cấp những tính năng khác cho Denim

PHONG CÁCH TỰ NHIÊN



- CẢM GIÁC MỀM MẠI
- DỄ CHỊU & MẠNH MẼ

CÁC BƯỚC XỬ LÝ



- Rũ hồ
- Wash đá sinh học
- Xử lý sau
- Hoàn tất
- Hiệu ứng đặc biệt





RỮ HỒ

Mục tiêu

- LOẠI BỎ HỒ DỆT

ĐẠT ĐỘ MỀM

- TĂNG TÍNH ƯA NƯỚC

**CHUẨN BỊ CHO CÔNG ĐOẠN
MÀI MÒN**

- NGOẠI QUAN TỐT HƠN

NGĂN TẠO SỌC



Sản phẩm chính

- **AVCO-ZIM**

- ❖ **AVCO-120:** dung dịch α -amylase cho rửa hồ nhiệt độ thấp

- **AVCO-SLIP**

- ❖ **AVCO-SLIP RF:** chất bôi trơn có hiệu quả kinh tế cao

- **AVCO-BLANK & AVCO-NAV**

- ❖ **AVCO-BLANK NPS-LF:** chất chống dây nền cho cotton
- ❖ **AVCO-NAV SR 200:** chất chống dây nền cho polyester



Điều kiện công nghệ

Nhiệt độ: 50-65°C (tối ưu 60°C)

Dung tỉ: 1:6-1:15 (tối ưu 1:10)

Thời gian: 10-20 phút.

pH: 6-7

Công thức tiêu biểu

- AVCO-ZIM 120: 1-3 % o.w.g. (trên trọng lượng hàng)
“CHẤT RỬ HỒ CHO DENIM
- AVCO-BLANK NPS-LF: 0.5-1 g/l
CHẤT TRỢ ĐẶC BIỆT CHỐNG DÂY NỀN CHO HÀNG DENIM

Ghi chú: nhiệt độ càng thấp, thời gian xử lý càng dài.



Phối hợp tinh tế



RỮ HỒ

- AVCO-ZIM 120: 0.5-2 % o.w.g.

MEN RỮ HỒ

- AVCO-SLIP RF: 0.5-3 % o.w.g.

CHẤT CHỐNG NHĂN

- AVCO-NAV SR: 0.5-2 % o.w.g.

CHẤT TRỢ ĐẶC BIỆT CHỐNG DÂY NỀN TRÊN POLYESTER

- AVCO-BLANK NPS-LF: 0.5-2 % o.w.g.

CHẤT TRỢ ĐẶC BIỆT CHỐNG DÂY NỀN TRÊN COTTON

60°C 10-15 phút. Xả bể

GIẶT XẢ

Giặt lạnh 3-10 phút. (nếu có thể xả hai lần)

Xả bể

GHI CHÚ:

Tùy theo độ dày của vải, nên dùng lượng dùng cao nhất





WASH ĐÁ SINH HỌC

Mục tiêu

- GIẢI RÖNG CÁC ĐỘ MÀI MÒN
- GIỮ ĐƯỢC CƯỜNG LỰC VẢI
- TÍNH LINH ĐỘNG TRONG CÔNG NGHỆ TÖI ĐA

Hiệu ứng wash đá sinh học đạt được do:

- Biến đổi xơ cotton nhờ tác dụng của men vi sinh
- Sự mài mòn cơ học từ mặt hàng, thiết bị và đá



Vì sao dùng men cellulase?

- Qui trình đáng tin cậy
- Chất lượng tốt hơn/ vải Jeans ít bị tổn hại
- Tiết kiệm trong việc sử dụng đá
- Tuổi thọ thiết bị dài hơn/ Ít bị mòn
- Ít sinh ra bùn

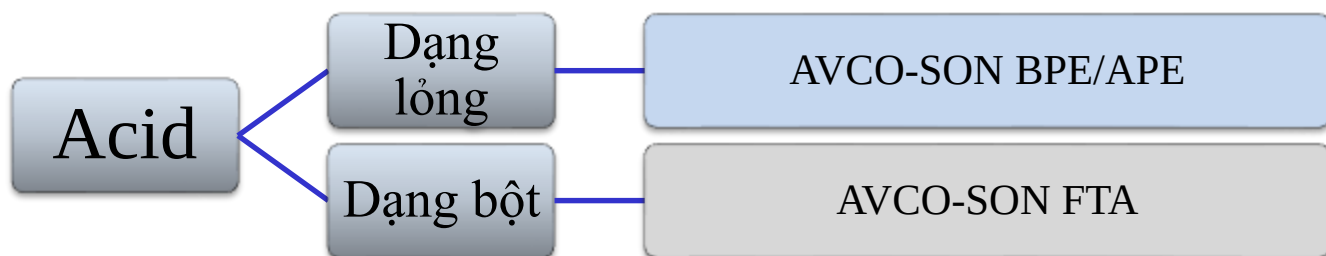
Vì sao dùng các loại cellulase khác nhau?

- Ngoại quan khác nhau/ Độ tương phản khác nhau
- Chất lượng tốt hơn/ Cường lực tốt hơn
- Kiểm soát qui trình ít khắc nghiệt hơn/ Giải pH rộng hơn
- Tự hiệu chỉnh hiệu quả kinh tế / Sự lựa chọn nhiều hơn



WASH ĐÁ

Acid cellulases



● AVCO-SON BPE/APE

- ✓ ENZYMES LÀM BÓNG SINH HỌC VỚI LỰC MÀI MÒN CAO
- ✓ CHỦ YẾU DÙNG CHO VẢI CHÉO
- ✓ TĂNG CHẤT LƯỢNG VẢI
- ✓ CHO CẢM GIÁC TAY TỐT HƠN VÀ MÀU SẮC TƯƠI SÁNG HƠN
- ✓ GIẢM SỰ CỐ VỀ XƠ RÒI & VÓN LÔNG
- ✓ SYNTO-SON APE LÀ PHIÊN BẢN CHO HIỆU QUẢ VỀ CHI PHÍ TỐT

● AVCO-SON FTA

- ✓ BUFFERED ACID ENZYME
- ✓ ACID CELLULASE CÓ TÁC DỤNG MẠNH
- ✓ ĐỘ MÀI MÒN CAO
- ✓ GIẢM THỜI GIAN TẨY TRẮNG
- ✓ CHỦ YẾU DÙNG CHO VẢI CHÉO HAY DENIM ĐÃ QUA CÔNG ĐOẠN TẨY TRẮNG



WASH ĐÁ

Cellulases trung tính



AVCO-SON DNL conc/ DN-L01

- AVCO-NAV SR: 0.3-0.5 g/l
TRỢ CHẤT ĐẶC BIỆT TRÁNH DÂY NỀN TRÊN POLYESTER
- AVCO-BLANK NPS-LF: 0.5-2 o.w.g
TRỢ CHẤT ĐẶC BIỆT TRÁNH DÂY MÀU NỀN TRÊN COTTON

AVCO-SON DNL conc/DNL-01:

- 0.5-2% o.w.g.
CELLULASE TRUNG TÍNH ÍT DÂY NỀN & CHO ĐỘ TƯƠNG PHẢN CAO
- 50-60°C – 30-40 phút L:R: 1:6 – 1:10 – pH: 5.5-6.5
- Gia nhiệt lên 80°C. Chạy 10 phút. Xả bể

GIẶT

Xả kỹ và trung hòa. Xả bể



Quy trình wash đá sinh học

AVCO-SON DNL conc/DNL-01

Ưu điểm cho nhà hoàn tất

- Hoàn tất với tông màu hơi xanh
- Tương phản Cao – Thấp rất tốt
- Độ bền cường lực tốt
- Thích hợp cho cả hai loại denim thuần indigo và indigo trên cơ sở sulphur
- Sản phẩm “Ready for use”
- Hiệu quả cao
- Có thể dùng chung với các quy trình vi sinh khác
- Hao mòn trọng lượng thấp
- Ít dây nền
- Một giải rộng hoàn tất có thể đạt được bằng cách hiệu chỉnh lượng sử dụng/ thời gian.



XỬ LÝ SAU

Mục đích

- VÔ HIỆU HÓA HOẠT ĐỘNG CỦA CELLULASE
- LOẠI BỎ INDIGO THỪA
- CHO HIỆU ỨNG HOÀN TẤT ĐẶC BIỆT

GIẶT HÓA CHẤT

- AVCO-BLANK NPS-LF: 0.5 – 1 g/l
TRỢ CHẤT ĐẶC BIỆT TRÁNH DÂY MÀU NÊN TRÊN MẶT SAU QUẦN ÁO DENIM
- AVCO-BLANKOLAN CD * : 0.1 – 1.5 g/l
BỘ HỢP CHẤT 'CHO WASH ĐÁ VÀ LÀM SÁNG MÀU VẢI DENIM
50-60°C – 10 phút. Xả bể

GIẶT XẢ

Xả lạnh– 5 phút. Xả bể



Process



Dây nền là gì?



NO ABS



Comp. Product A



Comp. Product B



Comp. Product C



AVCO-BLANK NPS-LF

- Dây nền là khi indigo bị bóc ra trong quá trình wash đã dính ngược lại vào vải.
- Dây nền làm giảm độ tương phản giữa màu xanh dương đậm và phần trắng trên vải.
- Điều này làm giảm sự bắt mắt của hàng hóa đối với người tiêu dùng. Phần lớn khách hàng thích hàng jean chất lượng cao với độ dây nền ít hơn.



TẮY TRẮNG

Mục đích & Qui trình

• AVCO-SON SGL

CHẤT TẮY MÀU CHO DENIM VỚI ÁNH XÁM

- Thay thế cho dung dịch sodium hay calcium hypochlorite cho tẩy trắng denim
- Qui trình có sự kiểm soát nhiều hơn
- Cường lực vải giảm ít hơn
- Giữ sự đàn hồi của vải denim có sợi elasthane.

- Cho vào bể: 1-3 % AVCO-SON SGL
- Khởi đầu lạnh và gia nhiệt đến 70-80°C.
- Tiếp tục oxy hóa trong 15-20 phút.
- Hoàn tất bởi sự giặt nóng với 1-2 g/l AVCO-SON OX và xả lạnh.

• AVCO-SON OX

CHẤT OXY-HÓA ĐỂ LÀM SÁNG VẢI FOR DENIM ĐÃ WASH ĐÁ

- Sau khi giặt và tẩy trắng hàng denim đã wash đá
- Chấm dứt hoạt động của men cellulase
- Làm sáng sợi ngang cotton
- Làm sạch sợi dọc nhuộm màu khỏi tàn thuốc nhuộm không gắn màu
- Độ tương phản trắng/xanh và trắng/đen của denim tốt hơn
- Khử clor hay tan dư AVCO-SON SGL

- Cho vào bể: 1-3 g/l AVCO-SON OX
- Dung tỉ - 1:5 - 1:10
- Nhiệt độ - 60 – 70°C trong 10 - 20 phút

Tiếp theo giặt nóng và lạnh.



HOÀN TẤT

Mục tiêu



- CHO NGOẠI QUAN MỚI
- TẠO MỘT CẢM GIÁC TAY MỚI
- HOÀN TẤT BẢO VỆ CUỐI CÙNG



HỒ MỀM

Hồ mềm đặc biệt cho Denim

Dạng lỏng

- ✓ Non-Ion & ưa nước

AVCO-SOFT CSNY

AVCO-SOFT CSNY BASE

- ✓ Cation & Nhũ macro Silicone :

AVCO-ELASTOGUM 6150

- ✓ Cation & Nhũ micro Silicone :

AVCO-SOFT 1850

- ✓ Cation nhẹ & Nhũ Micro Silicone ưa nước:

AVCO-EXTRASOFT VC



Chất bảo vệ Denim

- ✓ Cation & Chất chống ngả vàng Ozone:

AVCO-SOFT OZF



HỒ MIỀM

3 Công thức cho làm mềm **kinh điển**



1-3% của

AVCO-SOFT CSNY* HAY

AVCO-SOFT CSNY BASE* HAY

1-6% của

AVCO-SOFT OZF

* Pha loãng 1:10



HỒ MIỀM

6 công thức cho làm mềm vượt trội



1.	AVCO-ELASTOGUM 6150	2-5%	HAY
2.	AVCO-SOFT 1850	2-6%	HAY
3.	AVCO-EXTRASOFT VC	2-6%	HAY
4.	AVCO-SOFT 1850	2%	
	AVCO-EXTRA SOFT VC	2-4%	HAY
5.	AVCO-SOFT CSNY*	2-6%	
	AVCO-SOFT 1850	1-4%	HAY
	AVCO-EXTRA SOFT VC	1-4%	

* Pha loãng 1:10



AVCO-SOFT OZF

Hồ mềm bảo vệ Denim

- ✓ Cation
- ✓ Hồ mềm dạng lỏng màu trắng
- ✓ Đặc biệt cho hàng Denim
- ✓ Cảm giác mềm & tự nhiên



- ✓ Bảo vệ vải denim nhuộm Indigo chống sự ngả vàng do ozone

Chứa một thành phần đặc biệt ngăn ngừa thuốc nhuộm Indigo khỏi sự phân hủy khi phơi trong môi trường ô nhiễm không khí.

SỰ NGẢ VÀNG DO OZONE VÀ NO_x ĐƯỢC GIẢM THIỂU BỞI
SỰ SỬ DỤNG **AVCO-SOFT OZF**



AVCO-SOFT OZF

Ngả vàng do Ozone & NOx

QUI TRÌNH ÁP DỤNG

Phương pháp tận trích

- ✓ Cho màu trung bình và đậm, dùng 2-3% o.w.g.
- ✓ Cho màu nhạt & denim tẩy trắng, dùng 3-6% o.w.g.

- Chỉnh pH đến 5-6 với acid acetic (60%)
- Xử lý trong 10-20 phút ở 40-60°C
- Dùng qui trình và nhiệt độ sấy bình thường

THÔNG TIN SẢN PHẨM

- NẾP NHẢN VĨNH CỬU
- HIỆU ỨNG 3D



NẾP NHẤN

HAI PHƯƠNG PHÁP & CHỈ VẢI SẢN PHẨM CHỦ YẾU

Phương pháp phun

❖ AVCO-REZ ECO/ ECO PLUS

Hợp chất liên kết ngang chứa resin DMDHEU và có sẵn chất xúc tác, dùng cho hiệu ứng easy care, không cần ủi và tạo nếp vĩnh viễn.

Sản phẩm có hàm lượng formaldehyde thấp và tuân thủ với tiêu chuẩn Öko-Tex 100.

❖ AVCO-CATALYST PMC

Chất xúc tác dùng trong hoàn tất resin với resin DMDHEU hay DMI, có thể thực hiện với nhiệt độ thấp hơn hay thời gian tạo màng thấp hơn so với các chất xúc tác thông thường.

❖ AVCO-NANOFINISH PU

Dung dịch phân tán Polymer dùng cho hiệu ứng nếp vĩnh cửu

❖ AVCO-SOFT PE

Chất bôi trơn và làm dẻo Polyethylene, khuyến khích dùng cho hoàn tất resin với SYNTO-REZ ECO để duy trì cường lực vải khi hoàn tất với các resin tạo liên kết ngang.

❖ AVCO-BINDER DY

Chất tự tạo liên kết dùng chung với resin. Khuyến khích dùng để tăng hiệu ứng 3D

Phương pháp ngâm

❖ AVCO-REZ ECO/ECO PLUS

❖ AVCO-CATALYST PMC

❖ AVCO-NANOFINISH PU

❖ AVCO-SOFT CSNY

Hồ mềm cation, tạo cảm giác đầy tay và mềm mại cho hàng được xử lý.

❖ AVCO-SOFT 1850

Nhũ micro silicone nồng độ cao cho hoàn tất mềm và đàn hồi bền vững. Tạo độ trơn mượt đặc biệt cho vải được xử lý

❖ AVCO-CID PHS

Chất đệm acid khuyến khích cho dung dịch làm mềm và hoàn tất resin.



NẾP NHẤN

Phương pháp phun

Vải phải có độ thấm rất tốt để cho resin thấm vào bên trong xơ và hình thành hiệu ứng liên kết ngang mong muốn.

Các tàn dư trên vải, như hồ tinh bột có thể phản ứng với resin và làm giảm bớt hiệu quả của nó.

Cho nếp nhấn vĩnh viễn chất lượng cao, Cần chú ý các điểm quan trọng sau:

- Kiểm soát pick up &
- Nhiệt độ hấp: khoảng 150-160°C

Dung dịch phun

* **AVCO-REZ ECO PLUS** 90-200 g/l

* **AVCO-NANOFINISH PU** 20-40 g/l

* **AVCO-SOFT PE** 20-40 g/l

Cho ứng dụng 3D, việc bổ sung **40-80 g/l of AVCO-BINDER DY** trong dung dịch phun cải thiện hiệu ứng rõ rệt.

Qui trình phun

Phun dung dịch vào vùng mong muốn của quần áo. Dung dịch phun nên ngấm vào bên trong vùng được xử lý cho tới mặt sau của vải, cần thận duy trì độ ẩm là 65-75% trên vùng được làm ướt.

Hiệu ứng nhấn

Tạo các nếp nhấn mong muốn và cố định nó bằng kẹp hoặc các dụng cụ đặc biệt khác.

Sấy

Sấy khô ở 80-90°C để đạt độ ẩm khoảng 8-12%

Tạo màng & Hấp

Hấp ở lò sấy trong 5-15 phút ở 150-160°C.

Hoàn tất

Nấu kiềm, wash đá, tẩy trắng, làm mềm hay bất kỳ qui trình hoàn tất nào khác như mong muốn



NẾP NHẤN

Phương pháp ngâm

Để đạt được các nếp nhấn thời trang vĩnh viễn trên quần áo may sẵn, dùng qui trình sau:

Ngâm quần áo trong dung dịch hoàn tất resin, tiếp theo là vắt, sấy khô, tạo nếp nhấn và gia nhiệt cuối cùng.

Ngâm

Chuẩn bị dung dịch ngâm sau đây:

* AVCO-REZ ECO PLUS	90-200 g/l
* AVCO-NANOFINISH PU	20-40 g/l
* AVCO-SOFT CSNY	20-50 g/l (tùy chọn)
* AVCO-EXTRASOFT VC	5-20 g/l (tùy chọn)
* AVCO-CID PHS	chỉnh to pH = 5.0-6.0

Ngâm quần áo trong dung dịch resin trong máy giặt, ở 25-40°C và dung tỉ 1:5-1:10.

Vắt

Chỉnh vắt để đạt độ ẩm còn lại là 50-70%. Mức ngâm ép (pick-up) rất quan trọng, dùng 5-6% AVCO-REZ ECO PLUS trên trọng lượng vải

Sấy Tumble

Sấy ở 80-90°C để đạt được độ ẩm 8-12%

Tạo màng/Hấp

Để tạo ra hiệu ứng nhấn cần thiết làm theo hướng dẫn sau trước công đoạn hấp/tạo màng:

- Cho nếp nhấn toàn diện hấp quần áo trong khi cuộn, nhồi hoặc ép trong kiện.
- Cho hiệu ứng nhấn từng chỗ, Tạo nếp nhấn cần thiết ở vùng mong muốn của hàng may mặc trước khi hấp. Nếp nhấn nên được cố định bằng kẹp hay các dụng cụ chuyên biệt khác. Hấp ở lò sấy trong 5-15 phút ở 150-160°C.